

KLUMPP
AUTOMATENDREHEREI

Hermann Klumpp started out in 1969, when he and his wife opened a small turnery in the courtyard of a body shop in Bretten, near Karlsruhe. Over the years, this family business grew to cover today an area of some 9,500 m², with 150 employees who work alternately through three shifts, despite the slight downturn recently experienced in the German economy. As Mr. Klumpp points out, growth is actually continuing: a new factory of 2000 m² is in fact

currently being constructed in Thuringia, with works scheduled to be completed by spring 2003. The Klumpp company, certified ISO/TS 16949, operates mainly (90%) with the automobile industry, supplying valves, valve seats, injection pumps for petrol and diesel engines, distributors and pump actuator components. The corporate portfolio of the most loyal customers includes Daimler Chrysler, Ford, ZF, Pierburg and BMW. A project of which Klumpp is especially proud involved the

design of specific new valve types, for which the Bretten company won great acclaim and professional recognition from the German car industry. The names IEMCA and Klumpp came together for the first time in 1984, when the latter purchased its first bar feeder. Since then, the German company, whose machining facilities are made up of some 70 lathes (mainly multi-spindle types by Gildemeister Italia), has bought no less than 51 IEMCA bar feeders, including 37 PRA

“indestructible” feeders for multi-spindle lathes, one of IEMCA’s best selling machines, especially on the German market. More recently, Klumpp purchased five SIR integrated bar feeders (installed to replace the stock reel and feeding system) for five Index MS 32 lathes. All IEMCA loaders operate to the total satisfaction of this German customer; indeed, as Mr Klumpp himself points out, the number of units installed certainly bears witness to that. ♦

Sir 25 I



Hermann Klumpp



Klumpp workshop



Klumpp factory and workshop



Im Hinterhof einer Autolackiererei in Bretten in der Nähe von Karlsruhe gründete Herr Klumpp zusammen mit seiner Gattin im Jahre 1969 eine Automatendreherei. Im Laufe der kommenden Jahre wurde dieser Familienbetrieb immer wieder erweitert und hat heute eine Gesamtfläche von ca. 9500 m² erreicht. Die Mitarbeiterzahl beläuft sich auf 150 Personen, die im 3-Schicht-Betrieb arbeiten. Auch wenn aufgrund der Wirtschaftskonjunktur in Deutschland in der letzten Zeit ein leichter Rückgang zu

verzeichnen ist, geht der Expansionskurs noch weiter, wie Herr Klumpp erläutert: In Thüringen soll ein Zweigwerk mit ca. 2000 m² Produktionsfläche gebaut werden. Die Fertigstellung ist für das Frühjahr 2003 geplant. Die Firma Klumpp ist nach ISO / TS 16949 zertifiziert und arbeitet zu 90% für die Automobilindustrie und deren Systemlieferanten mit der Belieferung von Ventilen, Ventilsitzen, Einspritzpumpen für Benzin - und Dieselmotoren, Verteilern und Steuerelementen für Pumpen.

Zu den Stammkunden der Firma Klumpp gehören Firmen wie DaimlerChrysler, ZF, Pierburg und Bosch. Die Firma Klumpp ist besonders stolz auf die Realisierung gewisser Ventillösungen, für welche das Werk Bretten beträchtliche Anerkennung in der Deutschen Automobilindustrie erhalten hat. Die Firma Klumpp besitzt ungefähr 70 Drehautomaten, hauptsächlich Mehrspindelautomaten der Firma Gildemeister Italiana. Seit 1984 ist die Firma Klumpp Kunde bei IEMCA aus Faenza

und hat seitdem 51 Lademagazine von IEMCA gekauft; davon 37 Stück PRA, dem unverwüstlichen Hinterlader für Mehrspindler, der schon jeher ein “best seller” von IEMCA auf dem Deutschen Markt ist. Einer der letzten Anschaffungen waren 5 MS32 von INDEX mit dem integrierten Seitenlader SIR von IEMCA, der anstelle der Automatenrohre angebaut wird. Alle Lademagazine von IEMCA laufen zur vollsten Zufriedenheit der Firma Klumpp, die Stückzahl spreche für sich, wie Herr Klumpp sagt. ■