

Le Tre Ragioni di Index

La Index Werke, con 2300 addetti nel mondo, due unità produttive in Germania e Brasile, e fatturato pari a 410 milioni di dollari nel 1999, è uno dei principali costruttori di torni nel mondo.

La Index ha scelto, ormai da diversi anni, di collaborare con la Iemca.

In particolare, per rispondere alle esigenze specifiche della produzione Index, la Iemca ha sviluppato una speciale versione del caricatore SIR da abbinare al tornio MS32. A testimonianza della validità del prodotto è stato recentemente fornito il 100° esemplare di SIR.

“Tre sono le ragioni principali che ci hanno spinto alla scelta del SIR - spiega Andreas Fried, Marketing Manager della Index.

In primo luogo il SIR recupera lo spezzone scaricandolo nella parte posteriore del caricatore. Infatti, nei casi di alimentazioni barre standard tramite collegamento a caricatore, lo spezzone deve essere espulso dall'area di lavoro del tornio con un dispositivo separato.”

Il tornio MS32, unico modello al mondo ad essere dotato di motori mandrino indipendenti, raggiunge delle **velocità mandrino estremamente elevate (6300 rpm).**

“Questa caratteristica - prosegue Fried - insieme alle slitte gestite da controllo numerico, è la principale peculiarità tecnica di questo modello.

Una retrocarica standard o un

caricatore tradizionale limiterebbero le prestazioni del tornio. Il caricatore proposto dalla Iemca, invece, consente di guidare sia la barra sia lo spingibarra.

E', infatti, possibile scegliere un canale di guida immediatamente inferiore a quello dello spingibarra e il caricatore adegua automaticamente il suo funzionamento guidando in modo ottimale la barra e permettendo ugualmente il passaggio dello spintore.”

Questa tipologia di funzionamento non ha eguali nel comparto dei caricatori ed è resa possibile dal sistema di guida a diametro variabile

brevettato da IEMCA.

Inoltre, spiega ancora Andreas Fried: “A differenza di altre tipologie di caricatori, **i canali di guida del SIR possono essere riattrezzati con estrema rapidità** in modo tale da poter lavorare barre di diametro diverso.

E questo risponde alla tendenza attuale del mercato che vede commesse composte di lotti di produzione sempre più piccoli. Pertanto ci si attende da un tornio e dal suo caricatore un tempo di riattrezzaggio decisamente ridotto rispetto al passato. Iemca ha pertanto risolto i nostri problemi e soprattutto quelli del nostro utilizzatore finale.”



100% INDEX D E X
BAR FEEDERS / LADEMAGAZINE / CARICATORI / EMBARREURS



INDEX PLANT
Esslingen, Germany



SIR
and MS32
at work

Les Trois Raisons d'Index

2300 employés dans le monde, 2 établissements de production en Allemagne et au Brésil, un chiffre d'affaires de 410 millions de dollars en 1999: Index Werke est un des principaux constructeurs de tours du monde entier. Depuis plusieurs années déjà, Index a opté de collaborer avec Iemca.

En particulier, pour répondre aux exigences spécifiques de la production Index, IEMCA a développé une version spéciale du chargeur SIR à jumeler au tour MS32.

La fourniture du centième exemplaire de SIR est le meilleur

témoignage de la validité du produit.

“ Si nous avons opté pour SIR, c'est pour trois raisons principales - explique M. Andreas Fried, Marketing Manager d'Index - Tout d'abord, le chargeur SIR récupère le morceau en le déchargeant dans la partie postérieure du chargeur. En effet, dans le cas d'alimentation de barres standard par liaison au chargeur, la pièce doit être expulsée par un dispositif séparé dans la zone d'usinage du tour. ” Modèle unique au monde équipé de moteurs de mandrins

séparés, le tour MS32 atteint **des vitesses de mandrin extrêmement élevée (6300 tr/mn).**

“ Cette caractéristique - poursuit M. Fried - jumelée aux chariots à commande numérique, est la principale particularité technique de ce modèle. Une charge “toute à l'arrière” standard ou un chargeur traditionnel auraient limité les performances de ce tour. En revanche, le chargeur qui nous est proposé par IEMCA permet de guider aussi bien la barre que le pousseur de barre. En effet, on peut choisir un canal de guidage immédiatement inférieur à celui du pousseur de barre et le chargeur adapte automatiquement son fonctionnement en guidant de façon optimale la barre et en permettant également le passage

du pousseur. ”
Ce type de fonctionnement n'a pas son pareil dans le domaine des chargeurs et il a été rendu possible grâce au système de guidage à diamètre variable, breveté par IEMCA.

Enfin, explique encore M. Andreas Fried: “ Contrairement à d'autres types de chargeurs, les canaux de guidage du SIR peuvent être ré-équipés très rapidement, ce qui permet d'usiner des barres de diamètre différent. Et ceci répond à la tendance actuelle du marché dont les commandes sont formées de lots de production de plus en plus petits. C'est pourquoi le tour et son chargeur doivent offrir un temps de rééquipement nettement plus réduit par rapport au passé. IEMCA a donc résolu nos problèmes et surtout ceux de notre utilisateur final. ”