



Pneumatic collet with the half-bushings

Pinza pneumatica anti-vibrazione

Sempre attenta alle esigenze specifiche dei singoli clienti, IEMCA ha recentemente sviluppato per la società Zannini (Vedi articolo a lato) un dispositivo di anti-vibrazione della barra durante la lavorazione sui torni a fantina mobile, che viene montato direttamente sulla parte mobile del tornio. La sua applicazione è particolarmente indicata in quei torni che abbiano una corsa fantina molto lunga e nelle barre di piccolo diametro e/o flessibili, evitando così di

dover cambiare le guide del caricatore e consentendo di raggiungere notevoli miglioramenti nella velocità di rotazione. Il dispositivo è costituito da una pinza pneumatica su cui vengono montate due semi boccole del diametro corrispondente alla barra da lavorare, l'operazione di sostituzione è facilitata da due pomelli rimovibili manualmente. Chiudendosi, la pinza porta in contatto le due semi boccole

che creano un canale chiuso avente un diametro maggiore di quello della barra di 0,5mm. Durante la fase di avanzamento il dispositivo rimane chiuso e si apre solamente poco prima del passaggio dello spingi barra. Il dispositivo rimane chiuso anche dopo l'apertura della boccola frontale che normalmente è montata sulla parte anteriore dei caricatori. L'apertura/chiusura della pinza

pneumatica è comandata pneumaticamente e la gestione avviene tramite segnali già utilizzati per altre funzioni del caricatore. L'applicazione di tale dispositivo è soggetta a studio da parte dell'ufficio tecnico IEMCA che valuterà la specifica modalità di fissaggio richiesta per ogni tipologia di tornio. ●

Pinza automatica anti-vibrations

Toujours prête à satisfaire les exigences particulières de chacun de ses clients, IEMCA a conçu récemment pour la société Zannini (Voir article ci-bas), un dispositif anti-vibrations de la barre pour tours à poupée mobile. Ce dispositif est monté directement sur la partie mobile du tour. Son application est particulièrement indiquée pour les tours présentant une très longue course de la poupée et pour les barres de petit diamètre

et/ou flexibles. Il permet de ne pas devoir changer les guides du chargeur et d'augmenter considérablement la vitesse de rotation. Le dispositif se constitue d'une pinza pneumatica sur laquelle sont montées deux demi-bagues dont le diamètre correspond à la barre à travailler. En outre, l'opération de remplacement est facilitée par deux pommeaux amovibles. En se refermant, la pinza met les

deux demi-bagues en contacts de façon à ce qu'elles créent un canal fermé présentant un diamètre de 0,5 mm supérieur à celui de la barre. Pendant l'avance, le dispositif reste fermé et il ne s'ouvre que tout juste avant le passage de la poussette. Le dispositif reste fermé même après l'ouverture de la bague frontale qui, normalement, est montée sur la partie avant des embarreurs.

L'ouverture/fermeture de la pinza pneumatica est commandée de façon pneumatique et gérée au moyen de signaux déjà utilisés pour d'autres fonctions du chargeur. L'application de ce dispositif sera étudiée par le Bureau Technique IEMCA qui doit évaluer le mode de fixation spécifique requis par chaque type de tour. ▲

ZANNINI

La Zannini Spa di Castelfidardo, in provincia di Ancona, è specializzata sin dal 1963 nella produzione di particolari e minuterie metalliche tornite - connettori per elettronica, contattati elettrici, componenti per serrature, componenti per elettrodomestici e oleodinamica - realizzati con l'impiego di un elevato parco macchine comprendente torni mono e plurimandrino, macchine di ripresa e transfer di vario genere. L'azienda, certificata ISO 9002 e ISO TS, ha sempre dedicato particolare attenzione alla ricerca della precisione nelle lavorazioni di ripresa, alla finitura dei particolari e alla puntualità delle consegne, impiegando a tal fine tecnologie all'avanguardia, attrezzature sofisticate e risorse umane altamente qualificate. La collaborazione tra IEMCA e Zannini è sempre stata particolarmente intensa - sono 70 i caricatori IEMCA presenti presso l'azienda marchigiana - e recentemente, sollecitato da una particolare esigenza produttiva espressa dalla Zannini, l'Ufficio Tecnico IEMCA ha messo a punto uno speciale dispositivo di anti-vibrazione per barre di piccolo diametro e/o flessibili da montarsi su torni a fantina mobile, che abbiano una corsa fantina molto lunga (vedi articolo a lato). ●

Implantée dans la province d'Ancône, la société Zannini Spa est spécialisée depuis 1963 dans la production de pièces métalliques tournées - connecteurs pour l'électronique, contacts électriques, composants pour serrures, composants pour appareils électroménagers et systèmes oléodynamiques - réalisées avec un important parc de machines qui comprend des tours mono - et multi broches, des machines de reprise et de transfert de tous les genres. L'entreprise, certifiée ISO 9002 et ISO TS, a toujours accordé une attention particulière à la recherche de la précision pour les opérations de reprise, au finissage des détails et à la ponctualité des livraisons, en choisissant d'employer des moyens technologiques de pointe, des outillages sophistiqués et des ressources humaines hautement qualifiées. La collaboration entre IEMCA et Zannini a toujours été particulièrement intense et l'entreprise Italienne compte aujourd'hui soixante-dix chargeurs IEMCA. En particulier, sollicité par une exigence de production particulière de Zannini, le Bureau Technique IEMCA a mis au point un dispositif spécial anti-vibrations pour les barres de petit diamètre et/ou flexibles à monter sur des tours à poupée mobile, assurant une course très longue de la poupée (voir l'article ci-dessus). ▲



Zannini workshop



Zannini factory

The family

