

### 100 Caricatori IEMCA

In oltre sessant'anni di storia, la Gamba di Brembilla in provincia di Bergamo, si è sempre differenziata nel complesso mondo della subfornitura puntando su lavorazioni meccaniche, principalmente di tornitura, di elevata qualità e specializzandosi nella produzione di piccole, medie serie di pezzi. Forte della sua lunga esperienza ha elaborato una strategia basata su un'offerta delle proprie lavorazioni ad un ampio spettro di committenti. Tale strategia ha consentito alla Gamba di mantenersi sempre sulla cresta dell'onda superando molte crisi dell'industria metalmeccanica.

Un ulteriore fattore di successo è rappresentato dalla capacità di scelta dei macchinari più adeguati e innovativi. In prima fila oltre ai torni, in Gamba sono presenti torni di vari costruttori, dobbiamo mettere i caricatori automatici di barre. In questo caso la scelta dell'azienda bergamasca è stata unica: 100 torni, 100 caricatori IEMCA. Nello stabilimento della Gamba che ha recentemente terminato il suo ampliamento, oltre ai tradizionali torni automatici monomandrino è presente un nuovo reparto di torni a controllo numerico tutti con caricatori della casa faentina.

Il rapporto tra Gamba e IEMCA ha radici storiche. Infatti quando era nata l'esigenza dei caricatori automatici per torni l'azienda bergamasca aveva chiesto alla Iemca e la casa faentina gli aveva trovato la soluzione.

Da allora ogniqualvolta si presenta una necessità in ambito caricatori la Gamba chiede la collaborazione della Iemca che sempre trova una soluzione adatta alle esigenze dell'azienda bergamasca. Quindi la Gamba che fonda la sua strategia imprenditoriale sul rispondere alle esigenze del proprio cliente ha trovato in IEMCA un fornitore che ragiona nello stesso modo e da ciò è nata la collaborazione che dura ormai da decenni.

Ma quali sono le esigenze specifiche riguardo ai caricatori di un'azienda come la Gamba? Asservire un tornio con estrema affidabilità cercando di evitare le vibrazioni che possono diminuire la precisione del pezzo lavorato, e

riducendo al massimo il rumore per migliorare l'ambiente di lavoro. Nella storia dei rapporti tra IEMCA e Gamba ad esempio l'azienda faentina ha fornito in seguito alla richiesta dei tecnici dell'azienda bergamasca diverse soluzioni innovative come le guide delle barre a bagno d'olio, oppure il caricatore compatto per ridurre lo spazio occupato in officina, soluzioni che hanno migliorato ulteriormente le prestazioni e ridotto i costi.

In particolare il problema spazio per un'azienda situata in montagna come la Gamba è fondamentale. La IEMCA ha proposto il Boss soluzione che ha risolto i problemi della Gamba e continua ad essere molto apprezzata da

al giorno per tutta la settimana lavorativa. Alla Gamba sono installati caricatori automatici per barre da uno a 70 mm. Uno dei punti di forza dei caricatori della IEMCA a detta dei tecnici dell'azienda bergamasca, è proprio avere una gamma veramente ampia di passaggi barra, opportunità che garantisce una notevole flessibilità per l'azienda che li installa. Flessibilità che si rileva anche nei frequenti cambiamenti di produzione: infatti i caricatori IEMCA sono facilmente riattrezzabili senza alcuna difficoltà. Un'ulteriore vantaggio, individuato anche in Gamba, dei caricatori IEMCA,

è la possibilità di ridurre lo spazio occupato in officina, soluzioni che hanno migliorato ulteriormente le prestazioni e ridotto i costi.

In particolare il problema spazio per un'azienda situata in montagna come la Gamba è fondamentale. La IEMCA ha proposto il Boss soluzione che ha risolto i problemi della Gamba e continua ad essere molto apprezzata da



GAMBA interni stabilimento - Italia  
GAMBA workshop - Italy

parte degli utilizzatori. E' inoltre da rilevare che il caricatore deve essere, per chi lo installa sui propri torni, un'opportunità e non certamente un problema. L'affidabilità dei caricatori della Iemca la loro buona funzionalità, i pochissimi interventi di assistenza e una manutenzione ordinaria rapida e facile hanno consentito negli anni una continuità nella produzione indispensabile per un'azienda come la Gamba. Queste peculiarità sono esaltate dal fatto che in Gamba le macchine lavorano ininterrottamente per due turni

in particolare il Boss e il Miniboss, e' la possibilità, con piccole variazioni a livello di interfacciamento, di spostarli dalle macchine a camme ai torni a controllo numerico quando le prime venissero dismesse. Un altro punto di forza del rapporto tra IEMCA e Gamba è certamente la competenza tecnologica e del processo di lavorazione dei tecnici della casa faentina pronti a dialogare in ogni occasione con i tecnici del cliente per risolvere qualsiasi problema si presenti. E questa competenza si può rilevare dal fatto che in Gamba esistono svariate

tipologie di torni, ma un unico caricatore. Infatti non ci sono mai state, a detta dei tecnici Gamba, difficoltà nell'interfacciamento di caricatori IEMCA con un qualsiasi tornio a camme o a controllo numerico.

### GAMBA



Dal 1935  
la grande precisione  
nella piccola meccanica

Since 1935  
the great precision in  
the small mechanic



### 100 Loaders IEMCA

In over 60 years of existence, the Gamba di Brembilla Company in the province of Bergamo has always stood out in the complex world of sub-supplies. The company focuses on top-quality mechanical processing (turning in particular) and specializing in the manufacture of small-to-medium sized production runs. With knowledge gathered from years of manufacturing experience, it has developed a strategy based on offering its capabilities to a wide range of industries. This strategy has enabled Gamba to remain on the crest of the wave, avoiding numerous economic crises in the metalworking-manufacturing sector. Another factor in its success is represented by the ability to choose the most suitable and innovative machinery. First of all, in addition to the lathes (Gamba has lathes made by various manufacturers), let's consider the automatic bar loaders. In this case, the

choice of the Bergamo-based Company involved only one name, i.e. 100 lathes, 100 IEMCA loaders. At the Gamba plant, which has recently completed building a new extension to its facility, in addition to its traditional automatic single-spindle lathes, there is a newer continuously expanding department with NC lathes, all equipped with loaders made by the Faenza-based manufacturer.

The relationship between Gamba and IEMCA dates back several decades. When the need first emerged for automatic loaders for its lathes, the Bergamo-based Company called in IEMCA who provided the proper solution. Since then, whenever the need arises for an automatic loader, Gamba seeks the cooperation of IEMCA, who has always found a suitable bar feeding solution for their needs. So Gamba, which focuses its enterprising strategy on meeting the needs of its customers, has found in IEMCA a supplier who thinks along the same lines - allowing this cooperation to continue till today. But what are the specific needs relating to loaders of a company such as Gamba? Product reliability and service, reduced vibrations, which can seriously effect the performance of the lathe and finish of the component and noise reduction helping to improve the working environment.

Throughout the relationship between

IEMCA and Gamba various innovative solutions have evolved at the request of the Bergamo firm's technicians and IEMCA's willingness to meet the challenge. Some of the innovations were of the guide channels are fully lubricated (hydrodynamic operation), and a more compact loader to reduce the space taken up in the workshop ... solutions that have further improved performance and cut costs. In particular, the problem of space is of paramount importance for a company situated in the mountains like Gamba. IEMCA proposed the Boss solution, which has solved Gamba's problems and continues to be highly desired and appreciated by its users. Gamba runs production two shifts a day, the IEMCA loaders enhance the production of the turning machines by at least 30% and have proven to be extremely reliable requiring very few repairs, economical allowing for quick payback on investment and are easy to maintain. The loaders have insured continuity in production over the years that make them indispensable to the Company.

Gamba has installed a wide range of IEMCA automatic bar feeder models handling diameters from 1 to 70 mm. According to the technicians at Gamba one of the strengths of the IEMCA's is the ability to accommodate a wide

range of diameters within a guide channel set making retooling quick and easy. This flexibility is needed at Gamba with its frequent production changes. An additional feature of the IEMCA's flexibility witnessed at Gamba, in particular with the BOSS and Mini BOSS models, is the ability with minimum cost and variation at the interface level to move the units from older cam machines to a newer CNC machine, once the cam machine has been retired. In conclusion the partnership between these two companies continues through mutual respect and the desire to continuously improve product. In addition one needs to offer unprecedented service and response to ones customers needs allowing them to compete in today's world. This commitment to excell is shared by both the Gamba di Brembilla Company and IEMCA insuring a relationship, which will carry them into the new millennium, and beyond.

