



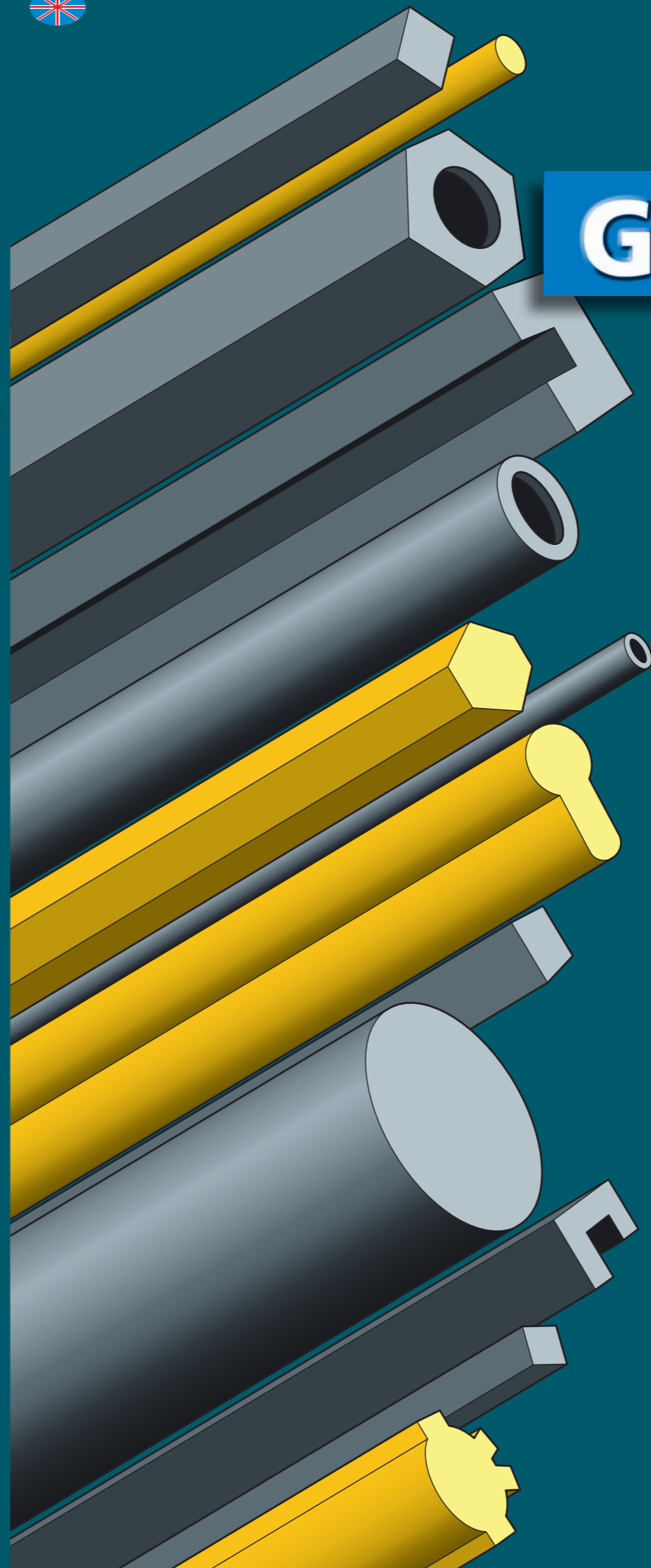
05001066 - 03/08



Genius 118



Advancing Your Productivity



IEMCA

 **IEMCA-GIULIANI GmbH**
 Motorstrasse 4
 D - 70499 Stuttgart
 Phone ++49 711 139991-10
 Fax ++49 711 139991-25
 E-mail: secretariat@iggmbh.de

 **BUCCI INDUSTRIES FRANCE**
 145 Rou Louis Armand - ZI Des Grands Pres
 F - 74300 CLUSES
 Phone ++33 450 896960
 Fax ++33 450 896135
 E-mail: iemca@iemca.fr
 www.iemca.fr

 **IEMCA division of IGM Nippon K.K.**
 321-1-967, KASHIWAGAYA
 EBINA-SHI, KANAGAWA, JAPAN
 Zip code 243-0402
 Phone ++81 462 36 3613
 Fax ++81 462 36 3614
 E-mail: h.murakami@igmnippon.co.jp

 **BUCCI INDUSTRIES USA**
 9332 FORSYTH PARK DRIVE
 CHARLOTTE NC 28273 USA
 Phone ++1 704 602 2145
 Fax ++1 704 319 3168
 E-mail: info@bucci-industries.us

 **IEMCA**
 IEMCA division of IGM S.p.A.
 48018 Faenza (RA) Italia - Via Granarolo, 167
 Tel. ++39.0546.698000 Fax ++ 39.0546.46338
 E-mail: iemca@igmi.it
 www.iemca.com

 **GIMCO**
 No. 301-1, Dongsing Rd.,
 Dali City, Taichung County, 412,
 Taiwan, R.O.C.
 Phone +886-4-2406-6970
 Fax +886-4-2406-6943
 E-mail: gimco@gimco.com.tw
 www.gimco.com.tw

 **BUCCI INDUSTRIES BRASIL**
 rua Melo Palheta 165
 CEP 05002030 Sao Paulo - Brasil
 Phone +55 11 3801 3763
 Fax +55 11 3801 3563
 E-mail: contato@buccibrasil.com.br

 **BI-TECH Co. Ltd.**
 Wu Fang Road, Wu Jiang City,
 JiangSu Province - PRC
 Phone +86 512 8155 6988
 Fax +86 512 8155 6986
 E-mail: bi-tech@vip.163.com

BUCCI
INDUSTRIES

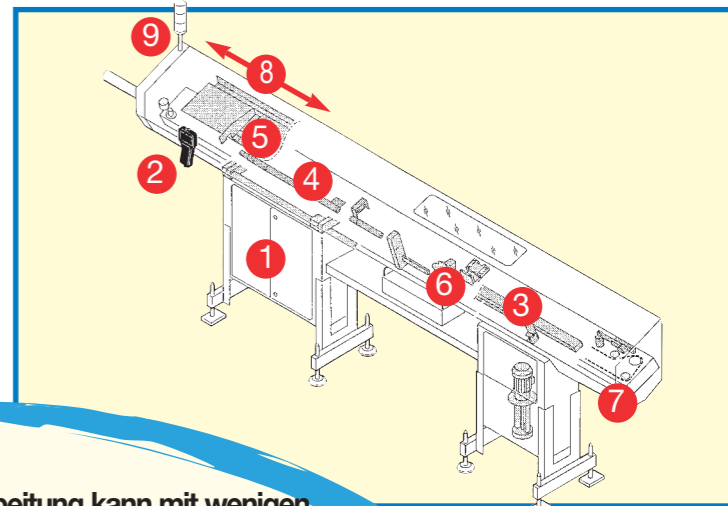




Automatisches Lademagazin für Stangen mit einem Durchmesser zwischen 1 und 18 mm und einer Länge zwischen 3200 und 3700 mm bzw. ideal für die Anwendung auf CNC- und kurvgesteuerten Form- oder Langdrehern.

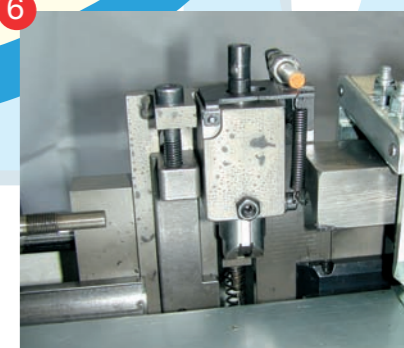
Genius 118

Automatic bar feeder for bars from 1 to 18 mm diameter with lengths ranging from 3200 to 3700 mm ideal for applications on CNC, cam-shaft, sliding or fixed headstock lathes.



Die Art der Bearbeitung kann mit wenigen, einfachen Handgriffen geändert werden. Die Anschläge im Werkstückmagazin sind einfach einzustellen und zu entfernen, wodurch die (mit Öl geschmierten) Führungskanäle schnell ausgewechselt werden können. Der Werkstückschieber ist ebenfalls rasch auswechselbar.

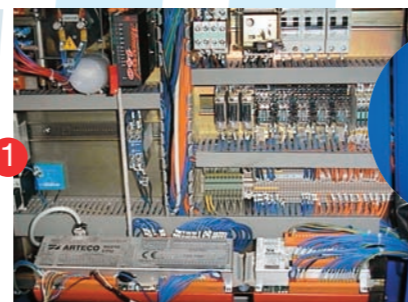
The working change can be done through a few and simple operations. Bar magazine guide channel plates can be easily adjusted and moved so as to allow a quick guide channel (with oil lubrication) replacing. The bar pusher can be replaced very quickly. Remnant removal clamps can be easily adjusted.



Dieses Lademagazin erneuert die Serie der kleinen Durchmesser von Grund auf. Zahlreiche Innovationen, wie ein verminderter Raumbedarf (doppelter Stangenvorschub), der Präzisionsvorschub (CNC-Steuerung) und die Axialverschiebung ermöglichen die Verbindung dieser Lademagazine mit sämtlichen auf dem Markt vorhandenen Drehautomaten. Hohe Leistungen und eine einfache Handhabung sind dabei garantiert. Dieses neue Modell, in dem sich die gesamte Erfahrung der Firma IEMCA in Form der Verbindung der traditionellen Zuverlässigkeit der Mechanik mit den Leistungen der Elektronik konzentriert, erlaubt die Erzielung besonders hoher Leistungen.

Die Einführung des neuen Systems, das sowohl die SPS als auch die CNC auf einer einzigen Karte vereint, garantiert eine hohe Flexibilität und eine einfachere Bedienung. Die Verbindung erleichtert die Wartung des Lademagazins und vereinfacht dessen Anschluß an sämtliche Drehautomaten.

The introduction of a new system incorporating PLC and N/C in a single board ensures high flexibility and operating ease. The new connecting system makes it easier to carry out any maintenance operations and simplifies the connection to any lathe.



Das Bedienpult ermöglicht eine einfache Durchführung der Programmierung des Lademagazins; mit dem abnehmbaren Bedienpult können die wichtigsten Arbeiten ausgeführt werden, ohne daß man sich dabei vom Drehautomaten entfernen muß.

The operator panel allows easy programming of the bar feeder; the removable control panel allows the operator to program the bar feeder without leaving the front of lathe.



These bar feeders completely renew the small diameter range: the countless innovations such as reduced dimensions (double feeding), feed accuracy (CNC control), axial displacement allow bar feeders to be used on all lathes available on the market today, ensuring high performance and operating ease. IEMCA's experience has been focused on these new models which, thanks to a combination of IEMCA's mechanical design reliability with electronic sector features, guarantee high performances.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stangendurchmesser	∅ 1-18 mm (3/64i - 45/64i) ∅ 1,5-15 mm (1/16i - 5/8i)
Magazinkapazität%	220 mm
Stangenwechselzeit	30 sec. (Stangen 3200 mm) (mod 32)
Vorschubgeschwindigkeit	500 mm/sec. einstellbar
Rücklaufgeschwindigkeit	1000 mm/sec.
Betriebsspannung	230/400 volt
Installierte Gesamtleistung	1,5 KW
∓ I F, hrungskanal	ISO CKB 32 (40 l. geh'rt nicht zum Lieferumfang)
Druckluft t	6 bar (wenn erforderlich)
Gewicht t	m od 32 650 Kg; m od 37 700 Kg

TECHNICAL SPECIFICATIONS

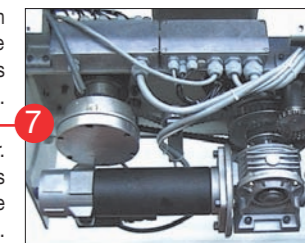
Bar diameter	∅ 1-18 mm (3/64i-45/64i) ∅ 1,5-15 mm (1/16i-5/8i)
Magazine capacity	220 mm
Bar change time	30 sec. (for 3200 mm bars) (mod 32)
Feed speed	500 mm/sec. adjustable
Return speed	1000 mm/sec.
Operating voltage	230/400 volt
Total power required	1,5 KW
Guide channel oil	ISO CKB 32 (40 l. it is not supplied with the feeder)
Compressed air	6 bar (when necessary)
Weight	mod 32 650 Kg; m od 37 700 Kg

Das Lademagazin ist in zwei Grundausführungen erhältlich, welche sich je nach der Vorschubkettenart des Schiebers unterscheiden:
 - Kette P= 6 mm für Drehautomaten mit Stangendurchlaß > Ø 15 mm (Material > Ø 2 mm)
 - Kette P= 8 mm für Drehautomaten mit Stangendurchlaß < Ø 15 mm

Bei der Bestellung die gewünschte Ausführung angeben.

The bar feeder is manufactured in two basic versions, characterized by the bar pusher feed chain type:
 - chain P= 6 mm for lathes with bar passage > Ø 15 mm (bars > Ø 2 mm)
 - chain P= 8 mm for lathes with bar passage < Ø 15 mm
 to be specified when ordering.

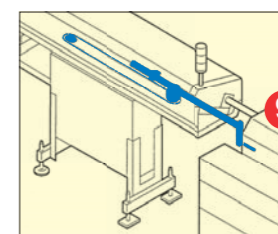
Ein einziger Gleichstrommotor, der über zwei separate Kupplungen sowohl den Stangenvorschub als auch die Öffnung/Schließung des Führungskanals motorisiert.



Equipped with a single DC motor. Utilizing two separate connections, this motor drives the bar pusher and the opening/closing of the guide channels.

Mit dieser Vorrichtung kann der Werkstoffschieber an den mitlaufenden Spindelkopf des Drehautomaten angeschlossen werden, um die Bewegungen in Phase zu bringen.

This device synchronises the bar pushers movement with the lathe's sliding headstock.



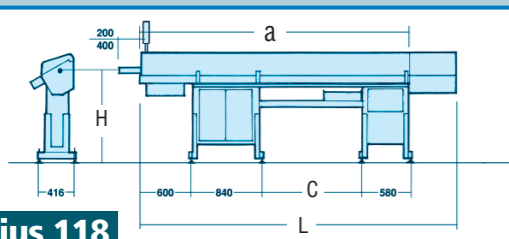
Die Axialverschiebung des Lademagazins ermöglicht eine einfache Wartung des Drehautomaten. (Sonderzubehör)

The axial displacement device simplifies any maintenance operation required at the rear of the lathe. (Optional)



Seitenverkehrte Stangenbevorratung

Bar magazine can be located on either side



Genius 118

MOD	32 N-L-LL	37 N-L-LL
L	3755	4275
C	1185	1705
a		
Max. Stangenlänge Max. bar length	3210	3730
H	890 ÷ 1250	

Werte in mm - Values expressed in mm

Die in diesem Katalog angeführten Daten sind unverbindlich. IEMCA behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen. The data in this catalogue is not binding. IEMCA reserves the right to make changes at any time.