

ZUBEHÖR

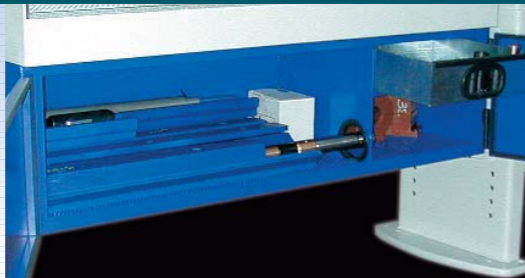
Zur Baureihe Boss E sind folgende Zubehörteile erhältlich.
Fordern Sie Infos beim Ersatzteilservice IEMCA an:
email: gpa-ita@igmi.it fax +39 0546 698170

ACCESSORIES

The following accessories are available for the Boss E line.
For more information contact
the IEMCA Spare Parts Service:
email: gpa-ita@igmi.it fax +39 0546 698170

TOOL BOX

Die ideale Lösung für platzsparende Aufbewahrung von Zubehörteilen und Werkzeugen

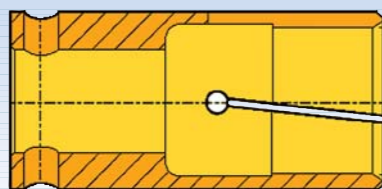


TOOL BOX

The definitive solution to space and storage problems for accessories and tools.

SPANNHÜLSEN

Die Original-Spannhülsen IEMCA garantieren höchste Leistungen und Zuverlässigkeit auf lange Zeit

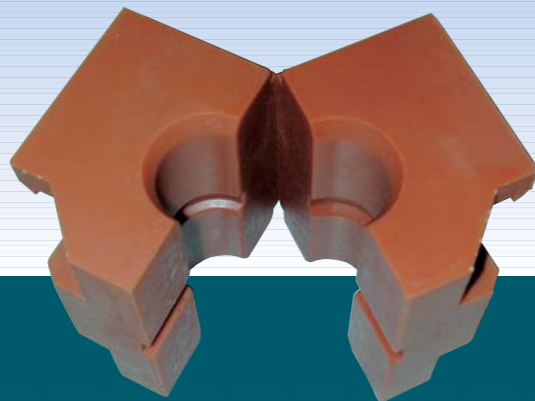


COLLETS

Genuine IEMCA collets ensure high performance and lasting reliability.

BUCHSEN

Die Originalbuchsen IEMCA sind ein Garant für Präzision und Robustheit



BUSHES

Genuine IEMCA bushes provide an optimum guarantee of strength and precision.

Graphic design: Paolo Cancellini - Printed in Italy

 **IEMCA**

Advancing Your Productivity


BUCCI INDUSTRIES U.S.A. Inc.
9332 FORSYTH PARK DRIVE
CHARLOTTE NC 28273 USA
Phone ++1 704 602 2145
Fax ++1 704 319 3168
E-mail: info@bucci-industries.us


IEMCA division of IGMI S.p.A.
48018 Faenza (RA) Italia - Via Granarolo, 167
Tel. ++39.0546.698000 Fax ++ 39.0546.46338
E-mail: iemca@igmi.it
www.iemca.com
 


GIMCO
No. 301-1 DONGSING Rd. DALI CITY
TAICHUNG COUNTY, 412, TAIWAN, R.O.C.
Phone + 886-4-2406-6970
Fax + 886-4-2406-6943
E-mail: gimco@gimco.com.tw
www.gimco.com.tw


IGM DO BRASIL LTDA.
rua Melo Palheta 165
CEP 05002030 Sao Paulo - Brasil
Phone +55 11 3801 3763
Fax +55 11 3801 3563
E-mail: igmdobrasil@uol.com.br


IEMCA-GIULIANI GmbH
MOTORSTRASSE 4
D - 70499 STUTTGART
Phone ++49 711 139991-10
Fax ++49 711 139991-25
E-mail: secretariat@igmbh.de


IEMCA FRANCE
145 Rou Louis Armand - ZI Des Grands Pres
F - 74300 CLUSES
Phone ++33 450 896960
Fax ++33 450 896135
E-mail: iemca@iemca.fr
www.iemca.fr


IEMCA division of IGM Nippon K.K.
321-1-967, KASHIWAGAYA
EBINA-SHI, KANAGAWA, JAPAN
Zip code 243-0402
Phone ++81 462 36 3613
Fax ++81 462 36 3614
E-mail: hitoshi-j-bigl@msg.biglobe.ne.jp


BI-TECH Co. Ltd.
Wu Fang Road, Wu Jiang City,
JiangSu Province - PRC
Tel: + 86 512 8155 6988
Fax: + 86 512 8155 6986
E-mail: bi-tech@vip.163.com

D

GB

05/06 - 05001049

Boss 332 545 551-E

IEMCA



Boss 332 545 551-E

Automatisches Lademagazin für Stangen mit einem Durchmesser zwischen **3** und **32 mm** (Boss 332), ideal für Langdreher zwischen **5** und **45 mm** (Boss 545) sowie **5** und **51 mm** (Boss 551), ideal für Formdreher mit einer Länge zwischen **3200** und **4400 mm**; Konfigurationsmöglichkeit für alle am Markt angebotenen Drehautomaten.

D Um mit den steigenden Marktanforderungen Schritt halten zu können, sind die drei Modelle Boss-E des Lademagazins Boss von Grund auf neu gestaltet worden, wobei die Bau- und Projektkonzeption dieses in aller Welt bewährten Produktes allerdings beibehalten wurde. IEMCA hat sich vor allen Dingen auf die **Reduzierung der nicht produktiven Zeiten** des Lademagazins konzentriert. Eine höhere **Betriebsflexibilität**, ein **schnellerer Ablauf** des Stangenwechsels und eine äußerst freundliche **Umrüstung** kennzeichnen das Lademagazin Boss-E als Maßstab des neusten technischen Stands. Das Lademagazin weist nach wie vor die gleiche **mechanische Robustheit** auf, die neben dem **ausgereiften Leistungsstandard** ebenfalls den **langfristigen Nutzwert der Maschine** gewährleistet.

GB To keep pace with changing market demands the Boss bar feeder has been re-engineered to create three new Boss-E models – without modifying the basic construction and design philosophy of the original machines that have won worldwide acclaim.

In the new models IEMCA has focused particular attention on the **reduction of production downtimes** of the feeder.

Greater operational **flexibility, faster bar changeover operations** and highly simplified **change-over procedures** place Boss-E at the cutting edge in the field of bar feeders.

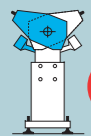
The feeder maintains the classic **mechanical ruggedness** that guarantees **very high performance standards** and protects the **value of the machine through time**.

Automatic bar feeder for diameters from **3** to **32 mm** (Boss 332), ideal for sliding headstock style lathes; from **5** to **45 mm** (Boss 545) and from **5** to **51 mm** (Boss 551), ideal for fixed headstock style lathes.

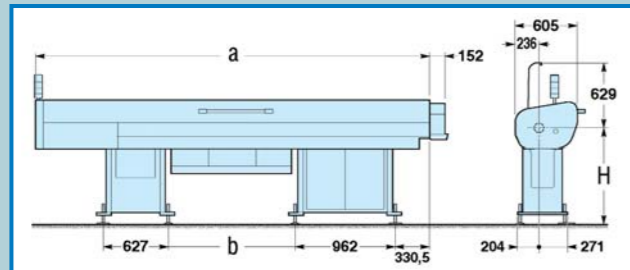
For bar lengths ranging from **3200** to **4400 mm**; Configurable for use with all lathe models currently available on the market.



Boss 332-545-551-E



Wählbare Seite der Beladefläche
Bar magazine reversibility



MOD	32	37	44
L	3750	4290	4950
a (max)	3200	3740	4400
b	1327	1867	2527
H	850* ÷ 1300		

Werte in mm
Values expressed in mm

a = Max. bar length * = 900 mm with axial displacement
a = Longueur max. des barres * = 900 mm avec déplacement axial

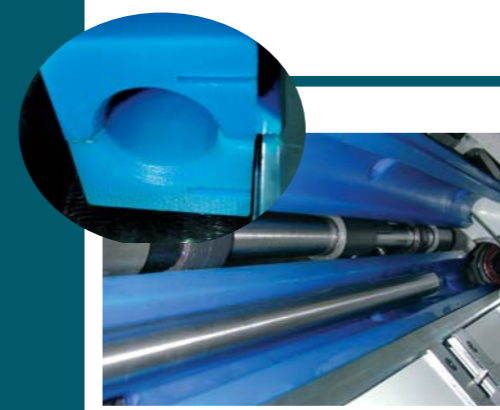
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stangendurchmesser	Boss 332-E Ø 3-32 mm (1/16"-1"1/4) ○ 3-27 mm (1/16"-1"5/8)
	Boss 545-E Ø 5-45 mm (13/64"-1"3/4) ○ 5-36 mm (13/64"-1"13/32)
	Boss 551-E Ø 5-51 mm (13/64"-2") ○ 5-40 mm (13/64"-1"1/2)
Magazinkapazität	Boss 332-E 280 mm - n°9 barre Ø 32 mm - n°94 barre Ø 3 mm
	Boss 545-E 280 mm - n°6 barre Ø 45 mm - n°54 barre Ø 5 mm
	Boss 551-E 280 mm - n°6 barre Ø 51 mm - n°54 barre Ø 5 mm
Druckluft	6 bar

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bar diameter	Boss 332 Ø 3-32 mm (1/16"-1"1/4) ○ 3-27 mm (1/16"-1"5/8)
	Boss 545 Ø 5-45 mm (13/64"-1"3/4) ○ 5-36 mm (13/64"-1"13/32)
	Boss 551 Ø 5-51 mm (13/64"-2") ○ 5-40 mm (13/64"-1"1/2)
Magazine capacity	Boss 332-E 280 mm - n°9 barres Ø 32 mm - n°94 barres Ø 3 mm
	Boss 545-E 280 mm - n°6 barres Ø 45 mm - n°54 barres Ø 5 mm
	Boss 551-E 280 mm - n°6 barres Ø 51 mm - n°54 barres Ø 5 mm
Compressed air	6 bar

SCHNELL UND FLEXIBEL FAST AND FLEXIBLE

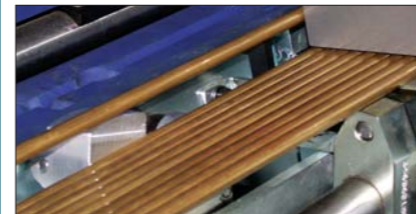


Führungskanäle: In ölgedämpfter Ausführung, ausgelegt entsprechend den Anforderungen der Stangenbearbeitung (Stangendurchmesser, Stangenprofil, Drehzahlen usw.) - Runder und vollkommen geschlossener Führungskanal. Es sind nun 3 Standardbefestigungen erhältlich, z. B. mit Schnellwechselsystem und dem neuartigen "Plug-In" System, das den kompletten Austausch der Führungen in weniger als 2 Minuten gestattet. Es wird außerdem die konsequente Austauschbarkeit mit den früheren Führungsmodellen garantiert.

Guides: lubricated and designed to withstand the high stresses associated with bar machining processes. Round fully closed guide channel. Now available with 3 different types of standard rapid-action couplings and with the new "plug-in" system that allows complete changeover of the guides in less than 2 minutes. In addition, total interchangeability with previous guides is guaranteed.

Klemmen: Die Auszugsklemmen, welche die Aufgabe haben die Stange zu zentrieren und die Reststücke abzuziehen, müssen manuell nicht verstellt werden. Sie sind selbstzentrierend und müssen nur bei Wechsel zu Profilstangen verändert werden.

Bar clamping device: responsible for bar centring and insertion functions and remnant extraction, the new bar clamping device is self-centring and does not require adjustment except when changing to profiled section bars.



Einstellung der Materialbevorratung: zentralisiert. Eine Einstellung der einzelnen Greiferfinger ist nicht mehr notwendig. Über 30 mm ist diese nicht erforderlich.

Magazine set-up: magazine set-up procedures are centralized and necessary only when working with bar diameters with o.d. of less than 30 mm.

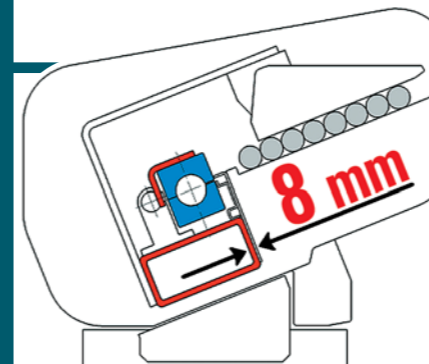


Vorderes Zentriergerät: Gestattet den Austausch der 2 Buchsenhälften in knapp 30 Sekunden.

Front bush holding device: allows changeover of the two half-bushes in just 30 sec.



Stangenwechselzeit < 30 sec. **Bar changeover time** less than 30 sec. for 3 m bars. Can be further optimised in accordance with the application.



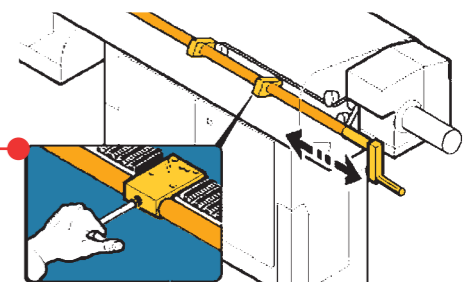
ROBUST ROBUST

Die Qualität: Die stabile Bauart des Lademagazins wird durch den IEMCA Träger aus warmgewaltem Stahlrohr großer Stärke gewährleistet.

Heavy-thickness quality: structural rigidity of the bar feeder is assured by an IEMCA heavy-thickness hot rolled tubular steel beam.

Synchronvorrichtung: Sichert die synchronisierte Bewegung des Stangenschiebers mit dem Spindelstock des Langdrehers und garantiert maximale Präzision sowie Zuverlässigkeit.

Synchronizing unit: makes movement of the bar pusher completely integral with movement of the sliding headstock, thereby ensuring the maximum levels of precision and reliability.



Teleskopisches Zwischenrohr: Für höchste Sicherheitsstandards bei Anwendungen mit Langdrehmaschinen.

Telescopic nose: assures very high safety standards for applications with sliding headstock lathes.

